

PERIFLEX SPOJNICE



VAŽNA UPUTSTVA

Naše periflex spojnice odlikuje jednostavnost i funkcionalnost. Njihova inventivna konstrukcija dozvoljava laku mogućnost ugradnje. Kako bi rokovi isporuke bili što kraći, preporučujemo izbor normalnih izvedbi. Spojnice isporučujemo sa rupom bušenom na predmeru ili prema zahtevu kupca na konačnu meru tolerancije H7 sa žlebovima tolerancije J9.

Izbor veličine spojnice ne zavisi samo od snage i broja obrtaja, već i od drugih faktora. Iz tog razloga se preporučuje da izbor spojnice kupac prepusti nama.

Voditi računa da u radu ne dolazi do prekoračenja maksimalnih dozvoljenih odstupanja :

- Ugaono pomeranje oslonca ležaja max 2°
- Radijalno pomeranje oslonca ležaja max 2 mm
- Aksijalno pomeranje oslonca ležaja max 8 mm

Napred navedene veličine smanjuju se smanjenjem veličine spojnice, kao i povećanjem broja obrtaja. Spojnice moraju biti zaštićene od visokih temperatura (80°C), od sredstava za podmazivanje i sl. Gumeni obruč na spojnici čistiti samo toplom vodom i krpom. Spojnice moraju biti obavezno zaštićene po HTZ propisima.

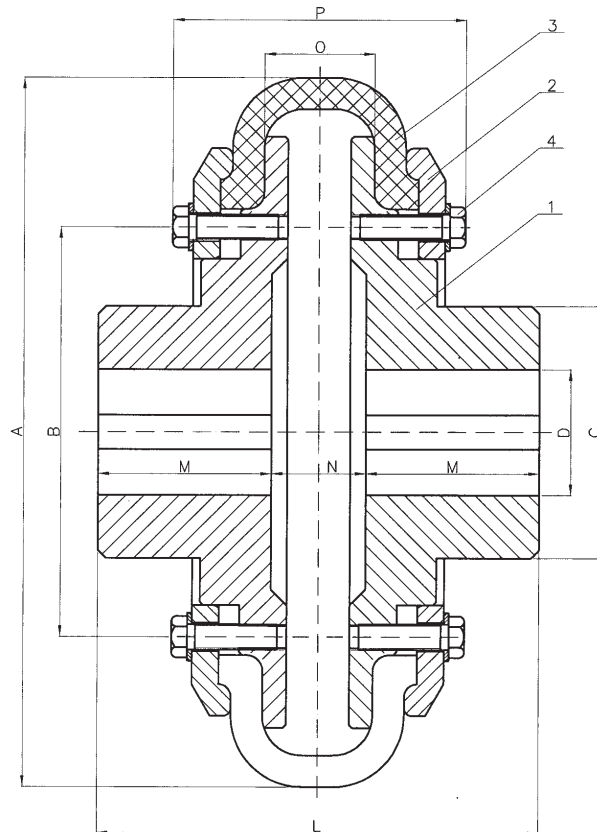
MONTAŽA

1. Vijcima labavo spojiti glavčine (1) i pritisne prstenove (2) i navući na krajeve vratila.
2. Privući pogonsku mašinu sa glavčinom do mere 0 naznačene u tabeli.
3. Centrirati vratilo spojnice prema glavčini spojnice. Odstojanje 0 mora biti jednako na celom obimu glavčine. U normalnim slučajevima dovoljno je centrirati običnim alatom, jer sitne netačnosti montaže podnosi spojnica. Pri velikim brzinama preporučuje se preciznije centriranje pomoću šablona. Velika odstupanja krajeva vratila izaziva zagrevanje i skraćuje vek trajanja.
4. Presečene gumene obruče (3) navući preko glavčina spojnice. U zavisnosti od veličine spojnice poprečni zazor mora biti od 2 do 10 mm. Gumeni obruč mora da naleže u svom sedištu. Kod većih spojnica gumene obruče treba pre zatezanja pritisnih prstenova stisnuti pomoću obujmice.
5. Pritisne prstenove zatezati tako da se uvek zatežu dva diametralno suprotna vijka vodeći računa o momentu pritezanja (vidi tablicu), pri čemu uklještena debljina obruča iznosi 2/3 neuklještene debljine.

ZAMENA GUMENIH OBRUČA

1. Vijke pritisnih prstenova olabaviti toliko da profil obruča leži slobodno.
2. Skinuti gumeni obruč spojnice.
3. Navući novi gumeni obruč.
4. Vijke stegnute kako je gore navedeno.

Prilikom poručivanja rezervnih gumenih obruča, navesti oznaku veličine istih.



MERE (Ø) SPOJNICA ZA VRATILA REDA GRADNJE 1,4,5

Veličina	01	03	06	10	14	18	22	25	26	28	30	32
Ø	18	18	18	38	38	44	42	46	50	70	120	150
Momenat za pritezanje vijaka u (kpm) daNm	0,15	0,4	0,6	1,5	2,5	1,6	3,5	5,5	6	11	20	24

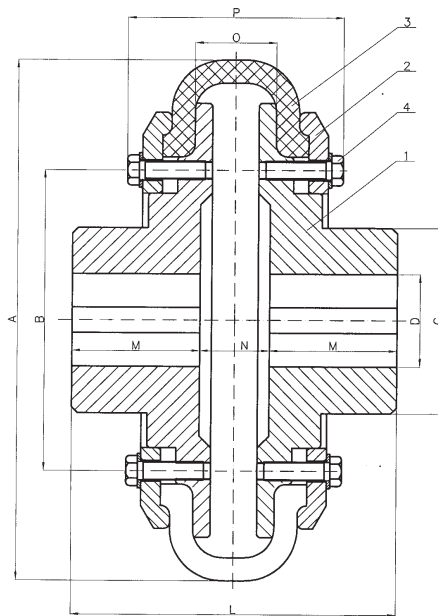
Veličina spojnice	01-1 01-4 01-5	03-1 03-4 03-5	06-1 06-4 06-5	10-1 10-4 10-5	14-1 14-4 14-5	18-1 18-4 18-5	22-1 22-4 22-5	25-1 25-4 25-5	26-1 26-4 26-5	28-1 28-4 28-5	30-1 30-4 30-5	32-1 32-4 32-5	
Momenat pri trajnom opterećenju daNm (kpm)	0,5	1	3	7	15	30	60	120	240	400	700	1000	
Najveći momenat pri kratkotrajnom opterećenju daNm (kpm)	1,3	3	8	20	45	90	175	350	700	1200	2000	3400	
A	86	104	136	178	210	263	310	370	402	450	550	700	
B	42	50	65	85	110	140	180	235	260	260	280	360	
C	30	34	48	65	80	95	125	150	160	160	183	270	
D pred buš. max	10	12	15	20	25	30	38	38	38	55	70	100	
N	18	22	32	38	50	60	80	90	100	110	130	180	
O	12	10	8	22	20	24	20	22	24	40	84	80	
P	18	18	18	38	38	44	42	46	50	70	120	150	
P	50	57	64	89	98	123	139	151	153	190	280	365	
Momenat inercije J kg m ²	-	-	0,0025	0,0125	0,033	0,1	0,225	0,6	0,85	1,43	3,35	11	
Max. ugao uvijanja gume	5	6	6	5	8,5	6,5	6,3	5,2	5,5	9	10,8	11,8	
Najv. broj obrtaja u min	3000	3000	3000	3000	2500	2000	2000	1600	1600	1250	1000	800	
Red gradnje 1	L M Masa	52 20 0,7	66 28 1,0	88 35 3,2	128 47 6,3	150 59 10,2	174 67 19,0	200 75 31,5	215 85 60	244 95 80	280 110 96	360 130 168	450 160 320
Red gradnje 4	L M Masa	72 30 0,8	90 40 1,1	138 60 3,8	194 80 7,6	252 110 13,2	260 110 23	330 140 41	345 150 73	364 155 94	440 190 113	520 210 190	640 255 380
Red gradnje 5	L M M1 Masa	62 20 30 0,75	78 28 40 1,05	113 35 60 3,5	161 47 80 6,95	201 59 110 11,7	217 67 110 21	265 75 140 36,25	280 85 150 66,5	304 95 155 87	360 110 190 104,5	440 130 210 179	545 160 255 368,5
Veličina obruča	10-112	10-162	10-212	10-262	10-312	10-361	10-412	10-462	10-512	10-562	10-612	10-667	

Žlebovi za klinove prema JUS M.C2.060

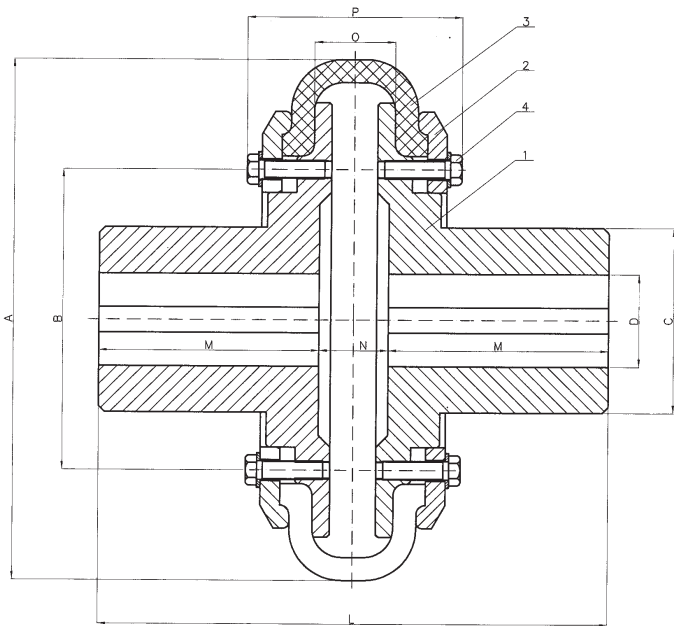
Završna bušenja H7 prema JUS M.A1.172

Zadržavamo pravo izmene dimenzija i konstrukcije

RED GRADNJE 1



RED GRADNJE 4



RED GRADNJE 5

